

Serie ILN - Bombas centrífugas “IN-LINE”

Industria

Agua

Aguas residuales

Energía

Edificación

Minería

Marina



Aplicaciones

- Refrigeración de motores principales y auxiliares
- Sentinas
- Lastre
- Contraincendios
- Lavado de tanques de carga
- Circulación de salmuera
- Baldeo
- Refrigeración y aire acondicionado
- Otras aplicaciones terrestres

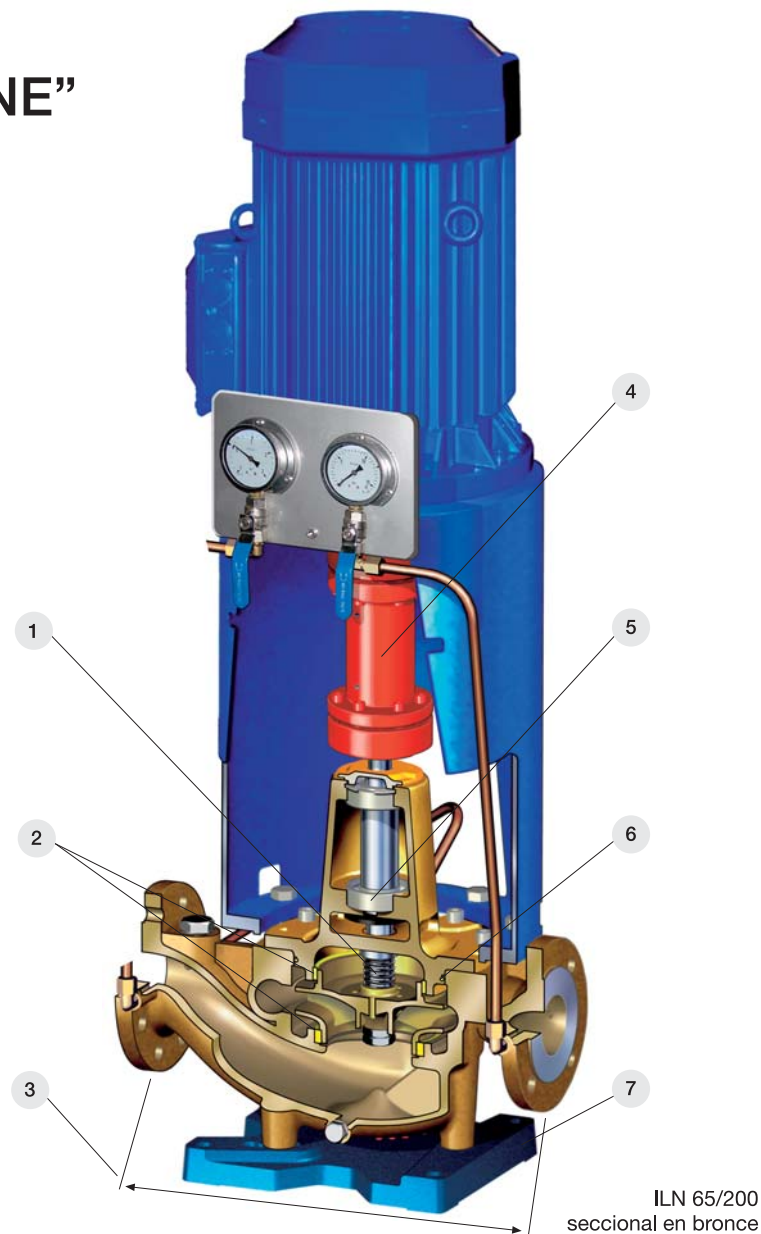
Serie ILN

Bombas centrífugas "IN-LINE"

Mantenimiento económico

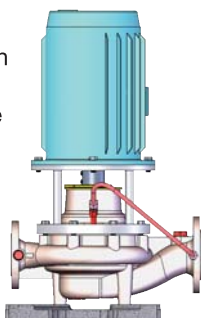
Debido al menor número de componentes con una elevada intercambiabilidad de piezas

- 1 **Cierre de larga duración**
Amplia cajera de cierre mecánico autoventeada
- 2 **Facilidad de mantenimiento**
Anillos de desgaste en cuerpo y tapa
- 3 **Optimización del espacio**
Distancia mínima entre bridas, disposición IN-LINE
- 4 **Fácil montaje / Desmontaje**
Su diseño permite el acceso a las partes internas de la bomba sin soltar tuberías ni el motor
- 5 **Fiable**
Rodamientos estancos, sin necesidad de engrase ni mantenimiento
- 6 **Junta de cuerpo encastrada**
Total estanqueidad
- 7 **Base innovadora**
Proporciona una gran estabilidad y permite rotar la bomba con su base cada 90° (hasta el tamaño ILN-200/330 inclusive)

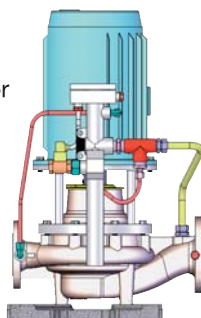


Otras versiones:

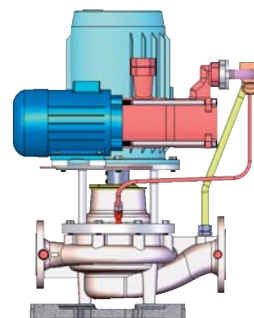
ILNC
Compacta con rodamiento independiente



**ILNE
ILNCE**
Con eyector de cebado



**ILNS
ILNCS**
Con bomba auxiliar de cebado



Materiales

- Hierro fundido GG25
- Bronces RG5, G Sn Bz10
- Bronce al aluminio G CuAl10Ni
- Aceros inoxidables: AISI316L, Duplex...

Datos técnicos

Tamaños:	DN 32 a 400
Caudal máximo:	4.000 m ³ /h
Altura máxima:	160 m
Presión máx. de trabajo:	16 bar



KSB ITUR Spain, S.A.
P.O. Box, 41
20800 ZARAUTZ (Gipuzkoa) Spain
comercial@ksb-itur.es · www.ksb-itur.es